Novaecology Srl Via Sanremo, 18 85100 Potenza (PZ)

cell: 393 88 69 801 mail:info@novaecology.it

## SCHEDA TECNICA COMPATTATORE

**Dimensioni** 240 x 240 x 240 cm

Peso 600 Kg Materiali riciclo PET

Tipo di processo Compattazione

Velocità ciclo di compattazione 3 - 5 sec

Capacità conferimento materiale 2500 unità + contenitore materiale NON riconosciuto con capacita di 250 unità

Tensione di alimentazione 230VAC 50Hz

Consumo Stand-By 50W max
Consumo in fase di compattazione 650W max

Motori 1 gruppo di compattazione

Bocche 1 con riconoscimento PET tramite codice EAN con lettura a 180°

Stampa Stampante termica per foglio continuo e biglietti fanfold (max 160 micron)

Dispositivi di Input Touch screen Lettore di tessere sanitarie (banda magnetica e chip);

Lettore di card RFID (su richiesta ed in sostituzione del lettore tessera

sanitaria);

Lettore di barcode 2D/3D (su richiesta ed in sostituzione del lettore tessera

sanitaria).

Sicurezza Arresto ciclo di compattazione;

Protezione motore sovraccorennte e blocco meccanico;

Sistema di protezione elettrica che inibisce, a porta aperta, il funzionamento accidentale del motore mantenendo attivi i sistemi di controllo e provvede

ad illuminare l'interno del macchinario in favore dell'operatore.

Funzionalità Diagnosi quidata;

Display touch a colori da 15"; Connettività ethernet e WI-FI:

Controllo remoto dello stato di funzionamento; Monitor da 22" per trasmissione slide pubblicitarie;

Sistema di illuminazione a LED esterno con interruttore crepuscolare.



